



Uansett vakuuum...NYTT

Lerøy Midnor AS

Lerøy Midnor AS i Hestvika på Hitra øker sin produksjon og investerer i nye vakuumpakkemaskiner. I den forbindelse var Busch Vakuumteknikk den naturlige samarbeidspartner da en oppgradering av vakuumanlegget også var nødvendig for optimal drift. Lerøy Midnor valgte den løsningen som betyr den minste investeringen samt har klart lavest driftskostnader.

Vakuumanlegget består av et grov-vakuuum nett og et fin-vakuuum nett. På hver enkelt vakuumpakkemaskin er det montert en vekselventil som etter kommando fra pakkemaskinen først utligner trykket mot grov-vakuuumnettet og deretter mot finvakuuumnettet. Dette muliggjør den raskeste utligning til ønsket trykk. I tillegg har man fjernet alle varmekilder fra produksjonslokalet, slik at unødvendig energiforbruk for kjøling av arbeidslokalet unngås. I tillegg er antall



vakuumpumper minimalisert som betyr redusert vedlikeholdskostnad. Ønsker dere en oppgradering av vakuumanlegget for pakking av næringsmidler ta kontakt med oss, så ser vi på hvilke besparelser som kan gjøres.

Biomar AS

Biomar AS på Karmøy ved Haugesund, en av Norge's store produsenter av fiskefor har oppgradert vakuumanlegget sitt for vakuumcoating av foret. Dette er gjort ved å erstatte oljesmurte lamellvakuumpumper med væskeringsvakuumpumper fra Busch. Bakgrunnen for oppgradering var å redusere driftsforstyrrelser, som følge av blandingen av partikler og fiskeolje samt vedlikeholdskostnaden for vakuumanleggene. I tillegg tar det nye anlegget vesentlig mindre plass enn de gamle anleggene. Anlegget består av væskeutskillere i forkant av vakuumpumpene, og væskeringsvakuumpumper med direkte gjennomstrømning av driftsvann. Biomar bruker det oppvarmede vannet til sine venturivaskere. Busch gruppen har med sitt oppkjøp av

Busch GVT et av markedets største utvalg av væskeringsvakuumpumper og kompressorer, som passer til alle tenkelige bruksområder. Har dere utfordringer i dag med drift av væskeringsvakuumpumpe systemer, ta kontakt for en uforpliktende prat om mulige forbedringsområder.



Skreddersydde vakuumsystemer

Busch Vakuumteknikk øker sin omsetning av vakuumsystemer betraktelig i 2007. Busch skreddersyr vakuumsystemer til norske industrikunder basert på kundenes informasjon om hvilken prosessoptimalisering som ønskes. Busch

gjennomfører deretter kalkulasjon av vakuumsystemets nødvendige kapasitet, utarbeider P & ID skjemaer som diskuteres med kunden. Etter enighet er oppnådd 3D-modellerer vi vakuumsystemet, slikt at alle detaljer vedrørende

Ny medarbeider hos Busch Vakuumteknikk AS



Busch Vakuumteknikk AS har i november 2006 ansatt Tore Aanerød i nyopprettet stilling som salgssøt-

teleder. Han har hovedansvaret for å støtte salg, service, og systemavdelingen i selskapet. Tore har bakgrunn fra trykkluftbransjen og arbeidet tidligere hos Kaeser Kompressorer AS.

grensesnitt kan avklares, før produksjon iverksettes. Pre-fabrikeringskomponenter iverksettes før sammenstilling skjer ved vår systemavdeling i Drøbak. Til slutt gjennomføres en sluttkontroll av vakuumsystemet som inkluderer lek-

Ønsker du ytterligere opplysninger om Busch-organisasjonen kan du besøke www.busch.no/www.busch.de.

Busch Vakuumteknikk AS, Hestehagen 2, 1440 Drøbak Tlf: 64 98 98 50, Tlf: 64 93 66 21, www.busch.no

kasjesøk, funksjonskontroll og kapasitetskontroll av systemet. Busch bistår også gjerne ved oppstart hos kunde. "Stadig flere velger Busch som sin sam-

arbeidspartner innenfor vakuumenteknikk fordi vi er tilstede lokalt, har landsdekkende service og ikke minst fordi vi er fleksible i forhold til de ønsker våre

kunder har." sier teknisk sjef Martin Bidmead

Har du et vakuumanlegg som ikke leverer som forutsatt?

Mistenker du at det kan være vakuumanleggenes "store stygge ulven" lekkasje som er årsaken? Sliter dere med å finne ut hvor det lekker? Busch tilbyr heliumlekkasjesøk av alle typer vakuumsystemer. Ta kontakt med oss for et uforpliktende tilbud på denne tjenesten.

Serviceavdelingen i Busch har det hett i sommervarmen! Stadig flere kunder benytter seg av vår spesialiserte vakuumservice. "Det er svært få som har kunnskap om alle typer vakuumpumper slik som oss" sier serviceleder Jorma Knuutinen. Høsten 2006 gjennomførte Busch Va-

kuumenteknikk AS en kundeundersøkelse hvor svært mange av våre kunder ga oss tilbakemelding. Resultatet var at 87% sa seg meget godt eller godt fornøyd med vår service. Vi anser dette som en tillitserklæring fra våre kunder, som har gitt oss inspirasjon til å investere for å bli enda bedre. I disse sommermånedene pusser vi opp vår underetasje til et nytt serviceverksted som skal stå ferdig før jul. Verkstedet består av eget område for vask og dekontaminering av vakuumpumper før demontering. En egen stasjon for oljeavtapping og dreiebenk, industrivas-

kemaskin og glassblåser for rengjøring av deler, er nødvendige hjelpemidler for oss. Eget verksted område med arbeidsplasser for inntil seks serviceteknikere etableres. Og sist men ikke minst et dedikert testområde, hvor alle pumper gjennomgår utstrakt testing for tilbakelevering til våre kunder. Totalt vil det nye verkstedet ha 288m² til rådighet. "Dette er uten tvil en investering som alle våre kunder vil ha stor glede av", sier daglig leder Øyvind Hansen Billing

Pneumatisk transport i fiskeindustrien

Bruk av pneumatisk transport i fiskeforedlingsindustrien i Norge er økende. Ved siden av de tradisjonelle områdene vakuumpakking og fiskeslottransport på fiskeslakterier, er det økende etterspør-

sel etter separattransport av fiskeavfall som kan videreføres. Overgang til vakuumsentral der flere vakuumpumper er i drift er en god og lønnsom løsning. Brukere av flere vakuumpumper har

mye å vinne på en sentralisering og Busch Vakuumenteknikk AS er behjelpelig med å planlegge, dimensjonere og installere en slik løsning

Busch Vakuumenteknikk AS gir oppdrettsbransjen økt lønnsomhet

RH MultiFeeder benytter Busch sine Panther blåsere når de leverer økologiske føringssystemer til oppdrettsbransjen. RH MultiFeeder besitter mer enn 20 års erfaring i utvikling og levering av innovative føringssystemer og bruker kun kvalitetskomponenter fra globale leverandører. Ved hjelp av en PC med

moderne industrideknologi føres all fisken en bestemt tid på dagen, når både sollys og oksygennivå, strøm og temperatur i havet er optimalt. Busch Panther trykk- og vakuumblåsere fra Busch leveres i størrelser fra 0,75 til 315kW og kjennetegnes ved å være solide, kompakte og energibesparende.



Blåsesystem for produksjon av fiskeyngel

Her viser vi et produkt fra vår systemavdeling som årlig leverer flere kostnadsbesparende løsninger for våre kunder.

Hovedkomponenter er sidekanalsblåser Samos SB0050, frekvensstyring og en differansetrykksmåler, -alt nøkkelferdig montert på ramme.

Systemets oppgave: i 12 stk. vertikale rør med Ø160 mm, ca. 2 meter høye, ønsker kunden å holde en konstant væskesøyle på 0,5 meter høyere enn vannoverflaten i karet. I disse rørene skal fisk yngles og vi må derfor holde et konstant undertrykk i forhold til atmosfærisk trykk på 50mbar som tilsvarer 0,5 meter vannsøyle. Siden atmosfære-

trykket varierer med høytrykk / lavtrykk (variasjoner innenfor 938,5-1061 mbar er registrert i Norge) må vi regulere etter differansetrykket mellom vakuumsentral og atmosfærisk trykk, og til dette bruker vi en differansetrykkstransmitter. Signalet fra denne transmitteren styrer frekvensomformer som regulerer hastigheten til

vakuumpumpen Samos SB0050. Ønsket referanseverdi er programmert inn som en fast verdi i omformer.



Ønskes ytterligere informasjon ta kontakt med Busch Vakuumenteknikk AS i Drøbak på telefon 64 98 98 50.

Busch Vakuumenteknikk AS, Hestehagen 2, 1440 Drøbak Tlf: 64 98 98 50, Tlf: 64 93 66 21, www.busch.no